

DNP

# CX210



**S**mart  
**P**ersonalization

A melhor solução  
cartão chip com e sem contacto  
Smart Cards e RFID



# CX210

- Impressão total REAL com alta produtividade: 125 cartões / hora
- Acabamento fotográfico de alta qualidade ( não requer pre-impressão )
- Ideal para personalizar cartões chip e de proximidade
- Selecção de materiais do cartão mais variada ( PET, PVC, ABS, PC, etc. )
- Cabeça de impressora grátis por dano do cartão
- Poupança de tempo ao imprimir e codificar de forma paralela.
- A impressora de cartões mais fiável e de maior qualidade do mercado.
- Desenvolvida pelo fabricante DNP - fabricante de fitas de sublimação.



O cartucho de tinta facilita a instalação das fitas (verde para a de re-transferência e amarela para a fita YMCK )



Alimentador com capacidade para 300 cartões.



Todos os ajustes podem fazer-se pelo LCD



Processo de impressão por re-transferência ( explicação ilustrativa )

# CL-500D

## LAMINADOR DE CARTÕES

- Proporciona maior durabilidade e segurança ao cartão
- Velocidade máxima de laminação ( 20 segundos por cartão )
- Forma compacta e desenho uniforme com a DNP CX210
- Ajuste flexível de velocidade e temperatura
- Vários tipos de laminação disponíveis
- 600/1.000 painéis por rolo para uma substituição de fita menos frequente



O cartucho facilita a laminação



Tal como na CX210, todos os ajustes podem fazer-se pelo LCD

# CX210

## Modelos

	Modelo	
	DAA	DAAD
Impressão em dupla face	○	○
Codificador magnético Hi-Co/Lo-Co <sup>☆1</sup>	×	○
Contacto chip	×	○
Laminador CL-500D	Conectável	Conectável
Codificador externo CX211CSD <sup>☆2</sup>	Conectável	Conectável

☆1 Hi-Co (2,750 Oe) & Lo-Co (300 Oe) podem ligar-se ao LCD

☆2 CX211CSD é uma carcaça em que se pode montar o codificador chip

# CX210

## Impressora por re-transferência DNP CX210


### ● Especificações técnicas

	Método de impressão	Impressão por RE-TRANSFERÊNCIA em sublimação térmica
	Resolução	300 dpi
	Área de impressão	Total REAL. Impressão em dupla face num só processo
	Fita	YMCKBk/Film de transferência intermédio; 1.000 imp. cada conj.
	Interface	SCSI II Interface
	Velocidade impressão	29 segundos / cartão
	Ambiente de funcionam.	15-30 °C, 35-70 % Humidade
	Capacidade alimentador	300 cartões ( espessura de 0.76mm )
	Capacid. bandeja saída	100 cartões ( espessura de 0.76mm )
	Níveis de cor	256 níveis por cor (YMC) 2 níveis (Bk)
	Dimensões	343 mm ( Larg )×381 mm ( Alt )×339 mm ( Prof )
	Peso	22 kg
	Opções	Gravador banda magnética/ Codificador chip / Codificador cartão sem contacto
	Cartão imprimível	(Material) PVC e outros materiais plásticos a analisar (Tamanho) 54mm×85.6mm

# CL-500D

## Laminador de cartões DNP CL-500D

### ● Especificações técnicas

	Método de laminação	Laminação por transferência de rolo térmico
	Estrutura	Laminação numa só face
	Velocidade de laminação	20 segundos / cartão (máx.)
	Medidas de laminação	1.0 mil clear film/1.0 mil genérico film/ Transferência térmica do holograma O holograma personalizado fica protegido pela película (quantidade mínima requerida)
	Interface	Controlado a partir da impressora
	Ambiente de função	15-30 °C, 35-70 % Humidade
	Capacid. bandeja saída	CX210 bandeja de saída para 100 cartões (0.76mm)
	Dimensões	207 mm ( Larg )×308 mm ( Alt )×310.5 mm ( Profundidade )
	Peso	9 kg
	Tamanho cartão	54.0 mm×85.6 mm

■ Devido à política de contínuo desenvolvimento, reservamo-nos o direito de modificar os detalhes técnicos sem aviso prévio.



Kimaldi Electronics, S.L. Terrassa (Barcelona) Spain Tel. +34 93 736 1510 Fax +34 93 736 1511 kimaldi@kimaldi.com

Kimaldi Lusa, Lda. Lisboa – Portugal Tel. +351 21 715 6303 Fax +351 21 715 6295 portugal@kimaldi.com

Kimaldi de México, S.A. Puebla- México Tel.+52 222 1309463 Int. Rep. 01 222 1309463 Fax +52 222 1309464 mexico@kimaldi.com

[www.kimaldi.com](http://www.kimaldi.com)